

Тема 2: Лексика и грамматика иностранного языка (профессиональная тематика)

1. Определить обозначение потолочного положения шва

- 1.PA- lower
- 2.PE -ceiling
- 3.PC- horizontal

2. Определить обозначение нижнего положения шва

- 1.PA- lower
- 2.PE -ceiling
- 3.PC- horizontal

3. Определить обозначение горизонтального положения шва

- 1.PA- lower
- 2.PE -ceiling
- 3.PC- horizontal

4. Определить обозначение положения шва вертикального (сварка сверху вниз)

1. PG - vertical
2. PD - ceiling
3. PF - vertical

5. Определить обозначение положения шва потолочного тавровых соединений

1. PG - vertical
2. PD - ceiling
3. PF - vertical

6. Определить обозначение положения шва вертикального (сварка снизу вверх)

1. PG - vertical
2. PD- ceiling
3. PF - vertical

7. Определить Международные обозначения дуговой сварки плавящимся электродом в инертном газе

- 1.MIG- Metal Inert Gas
2. MAG- Metal Active Gas
- 3.MMA

8. Определить Международные обозначения дуговой сварки плавящимся электродом в активном газе

- 1.MIG- Metal Inert Gas
2. MAG- Metal Active Gas
- 3.MMA

9. Определить Международные обозначения постоянного тока

1. DC Direct Current
2. AC Alternative Current
3. EC

10. Определить Международные обозначения переменного тока

1. DC Direct Current
2. AC Alternative Current
3. EC

11. Определить Международное обозначение способа дуговой сварки вольфрамовым электродом в среде инертного газа

1. TIG/WIG Tungsten Inert Gas/ Wolfram Inert Gas
2. TIG – DC - Tungsten Inert Gas, Direct Current
3. DC/ AC Direct Current/ Alternative Current

12. Определить Международное обозначение способа дуговой сварки в среде инертного газа на постоянном токе

1. TIG/WIG Tungsten Inert Gas/ Wolfram Inert Gas
2. TIG – DC - Tungsten Inert Gas, Direct Current
3. DC/ AC Direct Current/ Alternative Current

13. Определить Международное обозначение способа дуговой сварки в среде инертного газа на переменном токе

1. TIG/WIG Tungsten Inert Gas/ Wolfram Inert Gas
2. TIG – DC - Tungsten Inert Gas, Direct Current
3. TIG – AC Tungsten Inert Gas, Alternative Current

14. Определить Международное обозначение способа сварки в инертном газе пульсирующим током

1. TIG – AC Tungsten Inert Gas, Alternative Current
2. TIG – DC/ AC Tungsten Inert Gas, Direct/ Alternative Current
3. TIG pulser Tungsten Inert Gas, pulser

15. Определить Международное обозначение способа сварки в инертном газе на постоянном и переменном токе

1. TIG – AC Tungsten Inert Gas, Alternative Current
2. TIG – DC/ AC Tungsten Inert Gas, Direct/ Alternative Current
3. TIG pulser Tungsten Inert Gas, pulser

16. Определить Международные обозначения ручной дуговой сварки плавящимся электродом

1. MIG- Metal Inert Gas
2. MAG- Metal Active Gas
3. MMA

17. Определить Международные обозначения нижнего положения шва при сварке соединений труб

1. PA
2. PB
3. PC

18. Определить Международные обозначения вертикального положения шва при сварке соединений труб

1. PA
2. PB
3. PC

19. Определить Международные обозначения горизонтального шва при вертикальном расположении осей труб, свариваемых без поворота или с поворотом

1. PA

2. PB

3. PC

20. Определить Международные обозначения потолочного шва при вертикальном расположении оси трубы, привариваемой без поворота или с поворотом

1. PA

2. PD

3. PC

21. Определить термин *сварочная проволока*

1. Welging wire

2. Steel -

3. Alloy -

22. Определить термин *сталь*

1. Welging wire

2. Steel -

3. Alloy -

23. Определить термин *контактная сварка*

1. Resistance welding –

2. Pressure welding –

3. Heat welding –

24. Определить термин *сварка давлением*

1. Resistance welding –

2. Pressure welding –

3. Heat welding –

25. Определить термин *сварка нагреванием*

1. Resistance welding –

2. Pressure welding –

3. Heat welding –

26. Определить термин *медь*

1. Copper -

2. Iron -

3. Tungsten -

27. Определить термин *железо*

1. Copper -

2. Iron -

3. Tungsten -

28. Определить термин *вольфрам*

1. Copper -

2. Iron -

3. Tungsten -

29. Определить термин *флюс*

1. Flux –

2. Alloy –

3. Electrode

30. Определить термин *электрод*

1. Flux –

2. Alloy –

3. Electrode